## **K DT EM 0440**



PUISSANCE SECOURS
440 kVA 352 kW

PUISSANCE CONTINUE

400 kVA 320 kW



# Caractéristiques

Refroidi à l'eau

50 Hz

Entretien facile

Capotage insonorisé de type modulaire

Courant triphasé

Diesel

Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant Système de contrôle à distance

# Spécifications du moteur

Alternateur auto-démarreur et chargeur 12/24 volts

Filtres changeable : à huile, à air, à carburant

Tuyau de carburant flexible

Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension

Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur

Batterie sans entretien

Chauffe-eau du bloc moteur (dans les modèles automatiques)

Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

MOTEUR

MODÈLE

**Deutz** 

BF6M1015CP-LAG

PUISSANCE (STAND BY)

PUISSANCE (PRIME)

314 kW

299 kW

## Groupe électrogène diesel

## **K DT EM 0440**



VITESSE

1 500 tr/min

VOLUME DU CYLINDRE

11,906 L

ALÉSAGE ET COURSE

132 x 145

TYPE DE GOUVERNEUR

Mécanique

SYSTÈME DE COMBUSTION

**Direct** 

CONSOMMATION DE CARBURANT (75%)

56,0 L/h

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Eau

CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

67,0 L

CYCLE

4

NOMBRE DE CYLINDRES

6 en V

RATIO DE COMPRESSION

16,5:1

INDUCTION

**Naturelle** 

CONSOMMATION DE CARBURANT (100%)

76,0 L/h

CONSOMMATION DE CARBURANT (50%)

37,0 L/h

CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION

38.0 L

## Spécifications de l'alternateur

Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique

Classe d'isolation de type H

Classe de protection IP21-23

Auto-excitateur

Régulateur de tension automatique électronique

Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique

Enroulements de l'alternateur protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

ALTERNATEUR FRÉQUENCE

Emsa 50 Hz

PUISSANCE CONCEPTION

15 kVA 4 pôles, sans balai

TYPE DE CONNEXION TENSION

Étoile 400 V

......

PHASE A.V.R. **AS440** 

## Groupe électrogène diesel

## **K DT EM 0440**



RÉGULATION DE TENSION

± 1%

PROTECTION

**IP23** 

POIDS COMP. ALTERNATEUR

60 kg

SYSTÈME D'ISOLATION

Classe H

FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE

8,0

## **Contrôleurs**

#### Assure le démarrage et l'arrêt du groupe électrogène

Mode automatique et mode manuel

#### Contrôle, suivi et protection du moteur

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

#### Contrôle, suivi et protection de l'alternateur

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

#### Affichage et suivi du réseau électrique

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

#### Affichage et mesure des paramètres moteur

Température, pression d'huile, vitesse moteur...

#### Affichage et mesure de toutes les grandeurs électriques

Tension, courant électrique, puissance...



Datakom SMART 500

## **K DT EM 0440**





#### Sans capot

Portes verrouillables des deux côtés du capotage Bouton d'arrêt d'urgence Fenêtre d'inspection du panneau transparent Détails de l'isolation (mousse acoustique ininflammable) Système de nettoyage Nano-Tech Conteneur en option



#### Avec capot

Capotage insonorisé de type modulaire Installation de la verrière exécutée avec vis et écrou (sans processus de soudage) Capotage peint en poudre époxy et polyester Indice de protection contre les intempéries (IP23) Capotage conçu pour un entretien facile

## Normes de qualité

Nos groupes électrogènes sont fabriqués en conformité avec les normes VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000 et TS EN ISO12100.

Nous avons les certificats de système de gestion ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et ISO10002:2006 de Kiwa, un organisme de qualité indépendant accrédité.

Nos groupes électrogènes jusqu'à 400 kW sont fabriqués conformément à la directive européenne sur les émissions sonores 2000/14/CE et certifiés par Ente Certificazione Macchine.

Nous avons également les certificats TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 Ignifugation et le certificat TS EN ISO 9227 anticorrosion ainsi que leur déclaration CE.